

Ficha Técnica MobexVet®

I. Nombre Comercial: MobexVet®

II. Registro Sanitario SAG-Chile: 2125

III. Laboratorio Fabricante:

Labiana Life Sciences S.A., Venus 26, Can Parellada Industrial 08228 Terrassa
Barcelona – España.

Bajo licencia de: Boehringer Ingelheim Vetmedica – GmbH, Alemania.

Importado y distribuido por: Novofarma Service S.A., Av. Victor Uribe 2280,
Santiago de Chile.

IV. Tipo de Producto: Antiinflamatorio no esterooidal (AINE) para uso en porcinos

V. Composición:

Cada ml contiene:

Meloxicam 20mg

Excipientes c.s.p. 1ml

VI. Indicaciones:

Para uso en desordenes locomotores no infecciosos, para reducir los
signos de cojeras e inflamación. Para el tratamiento de la septicemia
y toxemia puerperal (síndrome metritis- mastitis-agalactia) con la
terapia antibiótica apropiada.

El producto puede ser utilizado durante la gestación y la lactancia.
No debe administrarse con otras drogas antiinflamatorias.

VII. Uso y dosificación:

Administrar vía intramuscular una dosis única de 0,4 mg de principio
activo (meloxicam) por kg de peso vivo. Esto equivale a
2.0mL/100kgpv de producto. Si se requiere se puede administrar una
segunda dosis del producto a las 24 hrs.

VIII. Período de resguardo:

Los animales tratados no deben sacrificarse para consumo humano
hasta 5 días después de finalizado el tratamiento.

IX. Precaución:

En caso de que se produzcan reacciones adversas, se debe suspender
el tratamiento y consultar con un Médico Veterinario. Evitar el uso
en animales severamente deshidratados, hipovolémicos o hipotensos

que requieran rehidratación parenteral, ya que puede existir riesgo potencial de toxicidad renal.

X. Interacciones con otros medicamentos:

No debe administrarse simultáneamente con corticosteroides, otros antiinflamatorios no esteroideos o con anticoagulantes.

XI. Sobredosis:

Los síntomas de sobredosificación son vómitos, diarrea sanguinolenta y fuerte dolor abdominal. En caso de sobredosis, suspender inmediatamente la medicación y aplicar tratamiento sintomático.

XII. Almacenamiento:

Manténgase fuera del alcance y la vista de los niños. Almacénese a temperatura ambiente, entre 15 y 30°C protegido de la luz en lugar fresco y seco. Una vez abierto el frasco, el producto es estable por 28 días.

XIII. Presentaciones:

Frascos multidosis de 20, 50 y 100 ml.