

# NANORMEN<sup>®</sup> PLUS - Comprimido Oral

---

## ANTIPARASITARIO INTERNO DE AMPLIO ESPECTRO



Antiparasitario interno de amplio espectro, efectivo en el tratamiento y control de nemátodos gastrointestinales y céstodos (tenias) del gato, tales como *Toxacara catti*, *Uncinaria stenocephala*, *Ancylostoma tubaeforme*, *Taenia taeniformis* y *Dipylidium caninum*.

## Ficha Técnica

### ESPECIES

---

Gatos.

### FORMA FARMACÉUTICA

---

Comprimido oral.

### ACCIÓN TERAPÉUTICA

---

Antiparasitario interno de amplio espectro

### COMPOSICIÓN

---

Cada comprimido contiene:

Pamoato de Pirantel.....230 mg  
(Equivalente a 79,79 mg de Pirantel)  
Praziquantel.....20 mg  
Excipientes c.s.p.....1 comprimido

## INDICACIONES

---

Antiparasitario interno de amplio espectro, efectivo en el tratamiento y control de nemátodos gastrointestinales y céstodos (tenias) del gato, tales como *Toxacara catti*, *Uncinaria stenocephala*, *Ancylostoma tubaeforme*, *Taenia taeniformis* y *Dipylidium caninum*.

## VÍA DE ADMINISTRACIÓN Y DOSIS

---

Administrar directamente en la cavidad oral o incorporado en una pequeña cantidad de alimento. No requiere ayuno.

### Dosis de los principios activos:

Praziquantel 5 mg/Kg de peso en dosis única.

Pirantel: 20 mg/kg de peso en dosis única.

### Dosis del producto:

1 comprimido cada 4 Kg de peso en dosis única.

Peso del gato	Dosis
1 Kg	1/4 comprimido
2 Kg	1/2 comprimido
3 Kg	3/4 comprimido
4 Kg	1 comprimido

## INTERACCIONES MEDICAMENTOSAS

---

No administrar simultáneamente con Piperazina o Levamisol.

## CONTRAINDICACIONES

---

- No usar en gatitos menores de 1 mes o que pesen menos de 700 g
- No administrar a hembras en período de gestación o lactancia.

## PRECAUCIONES ESPECIALES DE USO

---

- No administrar simultáneamente con Piperazina o Levamisol.
- Usar con precaución en pacientes con deterioro de la función hepática.

## ADVERTENCIAS

---

Mantener fuera del alcance de los niños.

## OBSERVACIONES

---

### **Precauciones especiales para la disposición del producto sin utilizar o el material de desecho:**

Desechar los restos de producto sin utilizar dentro de su envase original. No arrojar el envase vacío o con restos de producto, en ríos, lagos o torrentes de agua. Disponer los desechos de este producto con precaución junto con los desechos domésticos.

## CONSERVACIÓN

---

Almacenar en un lugar fresco y seco, a temperatura ambiente entre 15° y 30°C, protegido de la luz.

## CONDICIÓN DE VENTA

---

Venta bajo receta Médico Veterinaria.

## PRESENTACIÓN

---

Estuche contenedor con 15 estuches unitarios.

## ELABORADO POR

---

Laboratorio Drag Pharma Chile Invetec S.A.

## REGISTROS

---

Chile: Reg. SAG N°: 1386

Perú: Reg. SENASA F.08.21.I.1138

## PAÍSES DONDE SE COMERCIALIZA

---

Importado y distribuido en Perú por Representaciones Durand SAC.  
Av. Manuel Olgún N° 501 Oficina N° 604 Santiago de Surco Lima.

Usted ha ingresado a información de medicamentos o productos veterinarios destinados exclusivamente a la(s) especie(s) indicada(s).

Laboratorio Drag Pharma no se responsabiliza por las consecuencias del mal uso de los productos, así como la utilización de esta información sin consultar a un Médico Veterinario