

NANORMEN[®] PLUS - Comprimido Oral

ANTIPARASITARIO INTERNO DE AMPLIO ESPECTRO



Antiparasitario interno de amplio espectro, efectivo en el tratamiento y control de nemátodos gastrointestinales y céstodos (tenias) del gato, tales como *Toxacara catti*, *Uncinaria stenocephala*, *Ancylostoma tubaeforme*, *Taenia taeniformis* y *Dipylidium caninum*.

Ficha Técnica

ESPECIES

Gatos.

FORMA FARMACÉUTICA

Comprimido oral.

ACCIÓN TERAPÉUTICA

Antiparasitario interno de amplio espectro

COMPOSICIÓN

Cada comprimido contiene:

Pamoato de Pirantel.....230 mg
(Equivalente a 79,79 mg de Pirantel)
Praziquantel.....20 mg
Excipientes c.s.p.....1 comprimido

INDICACIONES

Antiparasitario interno de amplio espectro, efectivo en el tratamiento y control de nemátodos gastrointestinales y céstodos (tenias) del gato, tales como *Toxacara catti*, *Uncinaria stenocephala*, *Ancylostoma tubaeforme*, *Taenia taeniformis* y *Dipylidium caninum*.

VÍA DE ADMINISTRACIÓN Y DOSIS

Administrar directamente en la cavidad oral o incorporado en una pequeña cantidad de alimento. No requiere ayuno.

Dosis de los principios activos:

Praziquantel 5 mg/Kg de peso en dosis única.

Pirantel: 20 mg/kg de peso en dosis única.

Dosis del producto:

1 comprimido cada 4 Kg de peso en dosis única.

Peso del gato	Dosis
1 Kg	1/4 comprimido
2 Kg	1/2 comprimido
3 Kg	3/4 comprimido
4 Kg	1 comprimido

INTERACCIONES MEDICAMENTOSAS

No administrar simultáneamente con Piperazina o Levamisol.

CONTRAINDICACIONES

- No usar en gatitos menores de 1 mes o que pesen menos de 700 g
- No administrar a hembras en período de gestación o lactancia.

PRECAUCIONES ESPECIALES DE USO

- No administrar simultáneamente con Piperazina o Levamisol.
- Usar con precaución en pacientes con deterioro de la función hepática.

ADVERTENCIAS

Mantener fuera del alcance de los niños.

OBSERVACIONES

Precauciones especiales para la disposición del producto sin utilizar o el material de desecho:

Desechar los restos de producto sin utilizar dentro de su envase original. No arrojar el envase vacío o con restos de producto, en ríos, lagos o torrentes de agua. Disponer los desechos de este producto con precaución junto con los desechos domésticos.

CONSERVACIÓN

Almacenar en un lugar fresco y seco, a temperatura ambiente entre 15° y 30°C, protegido de la luz.

CONDICIÓN DE VENTA

Venta bajo receta Médico Veterinaria.

PRESENTACIÓN

Estuche contenedor con 15 estuches unitarios.

ELABORADO POR

Laboratorio Drag Pharma Chile Invetec S.A.

REGISTROS

Chile: Reg. SAG N°: 1386

Perú: Reg. SENASA F.08.21.I.1138

PAÍSES DONDE SE COMERCIALIZA

Importado y distribuido en Perú por Representaciones Durand SAC.
Av. Manuel Olgún N° 501 Oficina N° 604 Santiago de Surco Lima.

Usted ha ingresado a información de medicamentos o productos veterinarios destinados exclusivamente a la(s) especie(s) indicada(s).

Laboratorio Drag Pharma no se responsabiliza por las consecuencias del mal uso de los productos, así como la utilización de esta información sin consultar a un Médico Veterinario