

NANORMEN® Suspensión Oral

ANTIPARASITARIO NEMATICIDA



Nanormen® Suspensión oral, está indicado para el tratamiento y control de nematodos gastrointestinales en perros y gatos de cualquier edad.

Nanormen® es efectivo contra *Toxocara canis*, *Toxocara cati*, *Toxascaris leonina*, *Ancylostoma caninum*, *Ancylostoma tubaeforme* y *Uncinaria stenocephala*.

Ficha Técnica

ESPECIES

Perros y gatos.

FORMA FARMACÉUTICA

Suspensión oral.

ACCIÓN TERAPÉUTICA

Antiparasitario Nematicida

COMPOSICIÓN

Cada mL contiene:
Pamoato de Pirantel.....144,13 mg
(Equivalente a 50 mg de Pirantel base)
Excipientes c.s.p.....1 mL

INDICACIONES

Nanormen® Suspensión oral, está indicado para el tratamiento y control de nematodos gastrointestinales en perros y gatos de cualquier edad.

Nanormen® es efectivo contra *Toxocara canis*, *Toxocara cati*, *Toxascaris leonina*, *Ancylostoma caninum*, *Ancylostoma tubaeforme* y *Uncinaria stenocephala*.

VÍA DE ADMINISTRACIÓN Y DOSIS

Vía de administración oral.

Dosis del principio activo:

- Perros: 5 mg/Kg de peso.
- Gatos: 20 mg/Kg de peso.

Dosis del producto:

- Perros: administrar 2 gotas por Kg de peso o 1 mL por cada 10 Kg de peso en dosis única.
- Gatos: Administrar 8 gotas por Kg de peso o 2 mL por cada 5 Kg de peso en dosis única.

INTERACCIONES MEDICAMENTOSAS

El Pirantel puede interactuar con medicamentos que contengan Piperazina, Levamisol u otras drogas colinérgicas similares a la Nicotina.

CONTRAINDICACIONES

- No administrar en animales muy debilitados.
- No administrar en hembras preñadas o en lactancia.
- No administrar a animales hipersensibles al Pirantel Pamoato.

PRECAUCIONES ESPECIALES DE USO

Advertencias y precauciones especiales de uso:

- Agitar antes de usar.
- Mantener fuera del alcance de los niños y animales domésticos.
- Nanormen® se recomienda para tratar y controlar la reinfestación por parásitos en cachorros y gatitos, para lo cual los animales pueden ser tratados a las 2, 4, 6, 8 y 10 semanas de vida.
- Animales expuestos a ambientes altamente contaminados, se recomienda administrar Nanormen® cada 2 o 3 meses para controlar la reinfestación por *Toxocara canis*.

PRECAUCIONES ESPECIALES PARA EL OPERADOR

No manipular por personas hipersensibles al Pirantel Pamoato

EFFECTOS SECUNDARIOS

Se pueden presentar en forma ocasional efectos secundarios leves y transitorios, alteraciones gastrointestinales como vómitos, náuseas, diarreas, dolor abdominal y aumento en los valores de enzimas hepáticas.

EFFECTOS ADVERSOS

Se pueden presentar en forma ocasional efectos adversos leves y transitorios, que incluyen signos gastrointestinales, tales como náuseas, vómitos, anorexia, dolor abdominal, diarrea, eritemas cutáneos y aumento en los valores de las enzimas hepáticas.

OBSERVACIONES

Precauciones especiales para la disposición del producto sin utilizar o el material de desecho:

Envases vacíos pueden ser descartados como residuo doméstico, sin ninguna precaución especial. No eliminar los envases con restos de producto en el suelo o cursos de agua. Para productos vencidos o no utilizados contactar al laboratorio fabricante.

CONSERVACIÓN

Almacenar entre 2° y 30 °C, protegido de la luz. Una vez abierto el envase, utilizar dentro de 12 semanas. Descartar el producto sin usar después de ese período de tiempo.

CONDICIÓN DE VENTA

Venta bajo receta Médico Veterinaria.

PRESENTACIÓN

Frasco con 20 mL

ELABORADO POR

Laboratorio Drag Pharma Chile Invetec S.A.

REGISTROS

Chile: Reg. SAG N° 178

Costa Rica: Reg. N° MAG CL4-42-10-5936

Usted ha ingresado a información de medicamentos o productos veterinarios destinados exclusivamente a la(s) especie(s) indicada(s).

Laboratorio Drag Pharma no se responsabiliza por las consecuencias del mal uso de los productos, así como la utilización de esta información sin consultar a un Médico Veterinario