

# NANORMEN® Suspensión Oral

---

## ANTIPARASITARIO NEMATICIDA



Nanormen® Suspensión oral, está indicado para el tratamiento y control de nematodos gastrointestinales en perros y gatos de cualquier edad.

Nanormen® es efectivo contra *Toxocara canis*, *Toxocara cati*, *Toxascaris leonina*, *Ancylostoma caninum*, *Ancylostoma tubaeforme* y *Uncinaria stenocephala*.

## Ficha Técnica

### ESPECIES

---

Perros y gatos.

### FORMA FARMACÉUTICA

---

Suspensión oral.

### ACCIÓN TERAPÉUTICA

---

Antiparasitario Nematicida

### COMPOSICIÓN

---

Cada mL contiene:  
Pamoato de Pirantel.....144,13 mg  
(Equivalente a 50 mg de Pirantel base)  
Excipientes c.s.p.....1 mL

### INDICACIONES

---

Nanormen® Suspensión oral, está indicado para el tratamiento y control de nematodos gastrointestinales en perros y gatos de cualquier edad.

Nanormen® es efectivo contra *Toxocara canis*, *Toxocara cati*, *Toxascaris leonina*, *Ancylostoma caninum*, *Ancylostoma tubaeforme* y *Uncinaria stenocephala*.

## VÍA DE ADMINISTRACIÓN Y DOSIS

---

Vía de administración oral.

### Dosis del principio activo:

- Perros: 5 mg/Kg de peso.
- Gatos: 20 mg/Kg de peso.

### Dosis del producto:

- Perros: administrar 2 gotas por Kg de peso o 1 mL por cada 10 Kg de peso en dosis única.
- Gatos: Administrar 8 gotas por Kg de peso o 2 mL por cada 5 Kg de peso en dosis única.

## INTERACCIONES MEDICAMENTOSAS

---

El Pirantel puede interactuar con medicamentos que contengan Piperazina, Levamisol u otras drogas colinérgicas similares a la Nicotina.

## CONTRAINDICACIONES

---

- No administrar en animales muy debilitados.
- No administrar en hembras preñadas o en lactancia.
- No administrar a animales hipersensibles al Pirantel Pamoato.

## PRECAUCIONES ESPECIALES DE USO

---

### Advertencias y precauciones especiales de uso:

- Agitar antes de usar.
- Mantener fuera del alcance de los niños y animales domésticos.
- Nanormen® se recomienda para tratar y controlar la reinfestación por parásitos en cachorros y gatitos, para lo cual los animales pueden ser tratados a las 2, 4, 6, 8 y 10 semanas de vida.
- Animales expuestos a ambientes altamente contaminados, se recomienda administrar Nanormen® cada 2 o 3 meses para controlar la reinfestación por *Toxocara canis*.

## PRECAUCIONES ESPECIALES PARA EL OPERADOR

---

No manipular por personas hipersensibles al Pirantel Pamoato

## EFFECTOS SECUNDARIOS

---

Se pueden presentar en forma ocasional efectos secundarios leves y transitorios, alteraciones gastrointestinales como vómitos, náuseas, diarreas, dolor abdominal y aumento en los valores de enzimas hepáticas.

## EFFECTOS ADVERSOS

---

Se pueden presentar en forma ocasional efectos adversos leves y transitorios, que incluyen signos gastrointestinales, tales como náuseas, vómitos, anorexia, dolor abdominal, diarrea, eritemas cutáneos y aumento en los valores de las enzimas hepáticas.

## OBSERVACIONES

---

### **Precauciones especiales para la disposición del producto sin utilizar o el material de desecho:**

Envases vacíos pueden ser descartados como residuo doméstico, sin ninguna precaución especial. No eliminar los envases con restos de producto en el suelo o cursos de agua. Para productos vencidos o no utilizados contactar al laboratorio fabricante.

## CONSERVACIÓN

---

Almacenar entre 2° y 30 °C, protegido de la luz. Una vez abierto el envase, utilizar dentro de 12 semanas. Descartar el producto sin usar después de ese período de tiempo.

## CONDICIÓN DE VENTA

---

Venta bajo receta Médico Veterinaria.

## PRESENTACIÓN

---

Frasco con 20 mL

## ELABORADO POR

---

Laboratorio Drag Pharma Chile Invetec S.A.

## REGISTROS

---

Chile: Reg. SAG N° 178

Costa Rica: Reg. N° MAG CL4-42-10-5936

Usted ha ingresado a información de medicamentos o productos veterinarios destinados exclusivamente a la(s) especie(s) indicada(s).

Laboratorio Drag Pharma no se responsabiliza por las consecuencias del mal uso de los productos, así como la utilización de esta información sin consultar a un Médico Veterinario